

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 11/052P_IND
CERTIFICATE OF CONFORMITY N° 11/052P_IND



CER.3834 Rev.2

Si certifica che il prodotto/processo sotto riportato è risultato conforme all'oggetto di certificazione:
This is to certify that the below mentioned product/production process is in accordance with the object of certification:

RICHIEDENTE:

APPLICANT:

ARMANDO CIMOLAI CENTRO SERVIZI S.R.L.

VIA MASIERES, 32 Z.I.

33080 SAN QUIRINO (PN) ITALY

OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:

OBJECT OF CERTIFICATION:

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici –

Parte 2: Requisiti di qualità estesi

Norma UNI EN ISO 3834-2 11/2006

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –

Part 2: Comprehensive quality requirements

Norma UNI EN ISO 3834-2 11/2006

UNI EN ISO 3834-2 11/2006 Standard

PRODOTTO IN CERTIFICAZIONE:

PRODUCT UNDER CERTIFICATION:

Elementi di carpenteria strutturale

Steel structural elements

Sostegni tubolari per linee elettriche e trasmissione dati

Tubular supports for electrical lines and data transmission

(i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti sono descritti nelle pagine allegate - il cui n° è sotto riportato - che sono da ritenersi parte integrante del presente certificato)

(Details on regulatory requirements and relevant products are described in the attached pages – whose number is mentioned hereunder – which are regarded as part of this certificate)

Il sistema di certificazione adottato prevede, secondo lo schema SCP 014 rev. 4, le seguenti verifiche periodiche per il mantenimento:

The adopted certification system foresees, according to the scheme SCP 014 rev. 4, the following surveillance visits for the maintenance:

- ✓ **Verifiche di conformità del processo produttivo e dei relativi aspetti della norma oggetto di certificazione**

Compliance verification of the production process and related aspects of the standard in object for certification

SGS Italia S.p.A. – Il Rappresentante Autorizzato

SGS Italia S.p.A. – The Authorized Representative

Renato Donadel

Data di prima emissione: 26 ottobre 2011

Date of first issue: 26 October 2011

Data di rinnovo: 26 ottobre 2017

Date of renewal: 26 October 2017

Validità fino al 25 ottobre 2020

Valid until

vincolata all'esito positivo dell'attività di sorveglianza

provided the successful conclusion of the surveillance visit



SGS

Numero totale di pagine del certificato:
Total number of pages of the certificate:

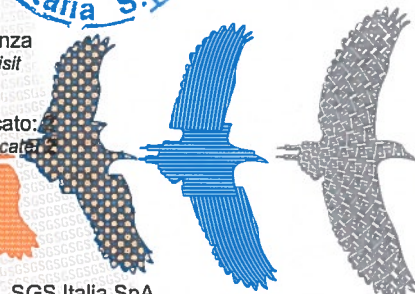


SGQ N°015 A

PRD N°015 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS Italia SpA
Via Caldera 21
20153 Milano
02/73931
02/70006091

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 11/052P_IND
CERTIFICATE OF CONFORMITY N° 11/052P_IND



CER.3834 Rev.2

Commessa SGS Italia n° 75.17.14233
 SGS Italia File n°75.17.14233

SITO DI PRODUZIONE:
 WORKSHOP:
ARMANDO CIMOLAI CENTRO SERVIZI s.r.l.
 Via Masieres, 32 Z.I.
 33080 San Quirino (PN) Italy



CARATTERISTICHE CERTIFICATE:
 CERTIFIED CHARACTERISTICS

Processi di Saldatura Welding Process (ISO 4063)	Materiali Parent material groups (ISO 15608)	Note Note
111 121 135 138 136 783	1.1-1.2 1.3 2.2	EN 15614-1 AWS D1.1

75.11.4289

Responsabile Coordinatore di Saldatura Responsible Welding Coordinator	Vanni Bagatella
---	-----------------

DOCUMENTI NORMATIVI:
 REGULATORY DOCUMENTS:

Norma UNI EN ISO 3834-2 2006

SGS SCP 014 rev. 4

RAPPORTO DI PROVA:
 TEST REPORT:

RPL.P dd. 25/10/2017 rif. 75.17.14233

RAPPORTO VERIFICA ISPETTIVA:
 INSPECTION VISIT REPORT:

RVI.P dd. 20/10/2017 rif. 75.17.14233

I rapporti sopra riportati si riferiscono a quelli corrispondenti all'ultima emissione del certificato
 The above mentioned reports are referring to those corresponding of latest issue of the certificate

Data: 26 ottobre 2017
 Date: 26 October 2017

SGS Italia S.p.A. – Il Rappresentante Autorizzato
 SGS Italia S.p.A. – The Authorized Representative
 Renato Donadel



Renato Donadel



This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS Italia SpA
 Via Caldera 21
 20153 Milano
 02/73931
 02/70006091

LICENZA D'USO DEL MARCHIO SGS N° L11/052P_IND

Commessa SGS ITALIA n°: 75.17.14233

LICENZIATARIO	Nome e ragione sociale: ARMANDO CIMOLAI CENTRO SERVIZI S.R.L. Indirizzo: VIA MASIERES, 32 Z.I. – 33080 SAN QUIRINO (PN) Tel: 0434/919292 Fax: 0434/919266				
LUOGO DI PRODUZIONE	Nome e ragione sociale: ARMANDO CIMOLAI CENTRO SERVIZI S.R.L. Indirizzo: VIA MASIERES, 32 Z.I. – 33080 SAN QUIRINO (PN) Tel: 0434/919292 Fax: 0434/919266				
PRODOTTO	Descrizione del prodotto: Elementi di carpenteria strutturale; Sostegni tubolari per linee elettriche e trasmissione dati Tipo/modello: // Trade mark: // Caratteristiche tecniche:				
	Processi di Saldatura (ISO 4063)	Materiali (ISO 15608)	Note		
	111-121-135-138-136-783	1.1-1.2 1.3 2.2	UNI EN 15614-1 AWS D1.1		
	Altre caratteristiche: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Responsabile Coordinatore di Saldatura</td> <td>Vanni Bagatella</td> </tr> </table>			Responsabile Coordinatore di Saldatura	Vanni Bagatella
Responsabile Coordinatore di Saldatura	Vanni Bagatella				
SCHEMA DI CERTIFICAZIONE	Numero e titolo: SCP 014 Revisione: 4				
DOCUMENTI NORMATIVI	Numero e titolo:	UNI EN ISO 3834-2 11/2006: Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici – Parte 2: Requisiti di qualità estesi			
	Anno di pubblicazione/Revisione: 11/2006				
PRESCRIZIONI PARTICOLARI	La certificazione secondo UNI EN ISO 3834 non è una certificazione del prodotto finale e pertanto non è consentito l'utilizzo del marchio direttamente sul prodotto.				
DOCUMENTI ALLEGATI	Certificato N°11/052P_IND ultima emissione				
USO DEL MARCHIO	<i>Per un corretto uso del marchio SGS ITALIA in aggiunta a quanto prescritto nel documento "Regolamento per l'uso del marchio – RUM" già a Vs. mani, si devono seguire le specifiche di schema di cui al §6.2 dello schema stesso.</i>				

Data di emissione: 26 ottobre 2017

SGS ITALIA S.p.A - Il Rappresentante Autorizzato
Renato Donadel



SGS Italia S.p.A. | Via Caldera, 21 - 20153 Milano - Italy | t + 39 02 739 31 11 + 39 02 701 24 680 e sgs.italy@sgs.com www.sgsgroup.it

Membri del gruppo SGS